



第二节 标准成本的差异分析

能力
差异

闲置能力差异

效率差异

生产能力

实际工时

标准工时

*标准

分配率

【例13-4】本月实际产量400件，发生固定制造费用1424元，实际工时为890小时；企业**生产能力**为500件即1000小时；每件产品固定制造费用标准成本为3元/件，即每件产品标准工时为2小时，标准分配率为1.50元/小时。

二因素分析法：

$$\text{固定制造费用耗费差异} = 1424 - 1000 \times 1.5 = -76 \text{ (元)}$$

$$\text{固定制造费用**能力差异**} = (1000 - 400 \times 2) \times 1.5 = 300 \text{ (元)}$$

$$\text{固定制造费用成本差异} = 1424 - 400 \times 3 = 224 \text{ (元)}$$

三因素分析法：

$$\text{固定制造费用耗费差异} = 1424 - 1000 \times 1.5 = -76 \text{ (元)}$$

$$\text{固定制造费用**闲置能力差异**} = (1000 - 890) \times 1.5 = 110 \times 1.5 = 165 \text{ (元)}$$

)

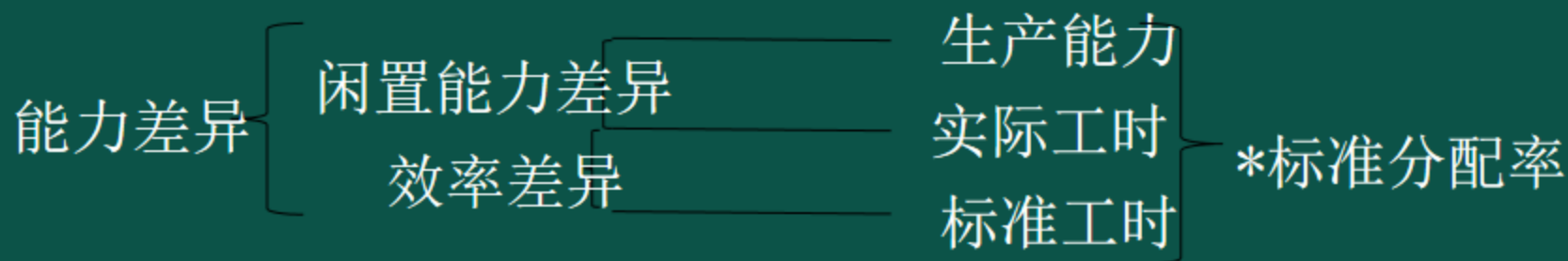
$$\text{固定制造费用效率差异} = (890 - 400 \times 2) \times 1.5 = 90 \times 1.5 = 135 \text{ (元)}$$



第二节 标准成本的差异分析

【例题·单选题】使用三因素分析法分析固定制造费用差异时，固定制造费用闲置能量差异是（ ）。

- A. 实际工时偏离生产能力而形成的差异
- B. 实际费用与预算费用之间的差异
- C. 实际工时脱离实际产量标准工时形成的差异
- D. 实际产量标准工时偏离生产能力形成的差异





第二节 标准成本的差异分析

答案：A

解析：

实际产量*实际单位工时*实际分配率=实际成本

预算产量 *标准单位工时*标准分配率=预算成本

生产能力

实际产量 *实际单位工时*标准分配率

实际工时

实际产量*标准单位工时*标准分配率

实际产量标准工时

耗费差异

闲置能力
差异

效率差异

能力差异



第二节 标准成本的差异分析

【例题·单选题】甲企业生产能力 1100 件，每件产品标准工时 1.1 小时，固定制造费用标准分配率8元/小时。本月实际产量1200件，实际工时1000小时，固定制造费用12000元。固定制造费用标准成本是（ ）元。

A. 9680

B. 8000

$$1200 * 1.1 * 8 = 10560$$

C. 10560

D. 14520

能力差异

闲置能力差异

效率差异

生产能力

实际工时

标准工时

*标准分配率



第二节 标准成本的差异分析

答案：C

解析：

实际产量*实际单位工时*实际分配率=实际成本

预算产量 *标准单位工时*标准分配率=预算成本

生产能力

实际产量 *实际单位工时*标准分配率

实际工时

实际产量*标准单位工时*标准分配率

实际产量标准工时

耗费差异

闲置能力
差异

效率差异

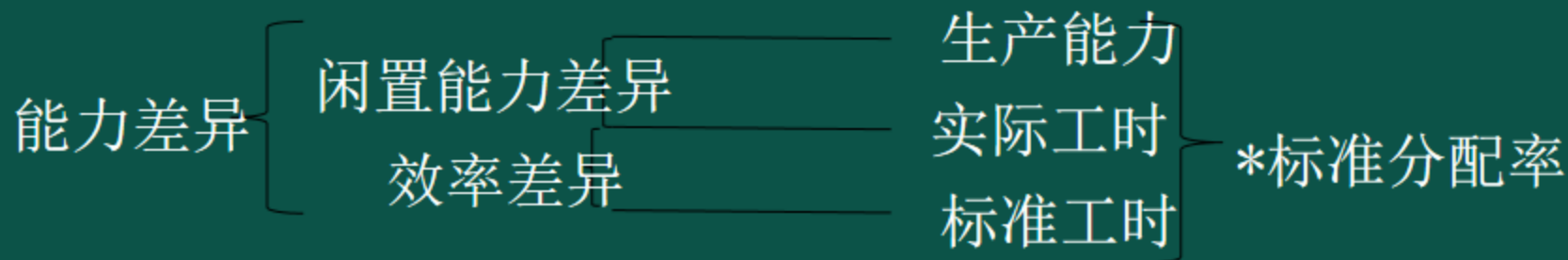
能力差异



第二节 标准成本的差异分析

【例题·单选题】甲企业采用标准成本法进行成本控制，当月产品实际产量大于预算产量，导致的成本差异是（ ）。

- A. 直接材料数量差异
- B. 直接人工效率差异
- C. 变动制造费用效率差异
- D. 固定制造费用能力差异





第二节 标准成本的差异分析

答案：D

解析：

实际产量*实际单位工时*实际分配率=实际成本

预算产量 *标准单位工时*标准分配率=预算成本

生产能力

实际产量 *实际单位工时*标准分配率

实际工时

实际产量*标准单位工时*标准分配率

实际产量标准工时

耗费差异

闲置能力
差异

效率差异

能力差异

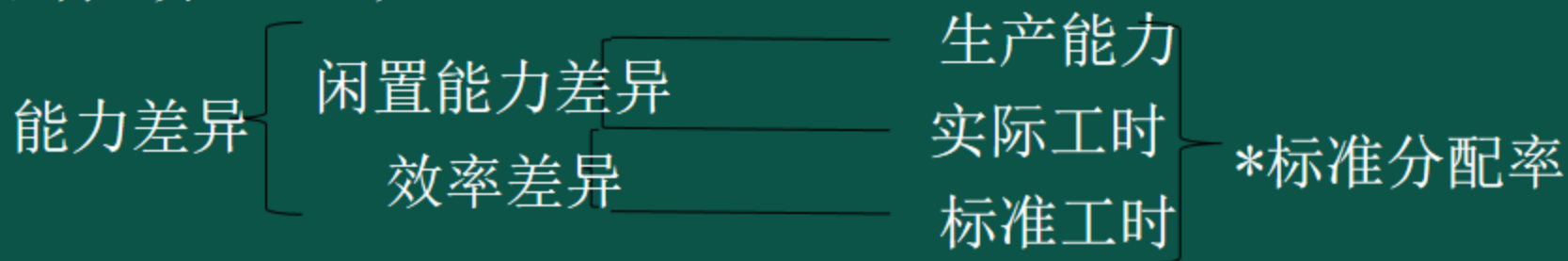


第二节 标准成本的差异分析

【例题·单选题】甲公司本月发生固定制造费用15800元，实际产量1000件，实际工时1200小时。企业生产能力1500小时；每件产品标准工时1小时，固定制造费用标准分配率10元/小时。固定制造费用耗费差异是（ ）。

- A. 不利差异 800 元
- B. 不利差异 2000 元
- C. 不利差异 3000 元
- D. 不利差异 5000 元

$$15800 - 1500 * 10 = 800$$





第二节 标准成本的差异分析

答案：A

解析：

实际产量*实际单位工时*实际分配率=实际成本

预算产量 *标准单位工时*标准分配率=预算成本

生产能力

实际产量 *实际单位工时*标准分配率

实际工时

实际产量*标准单位工时*标准分配率

实际产量标准工时

耗费差异

闲置能力
差异

效率差异

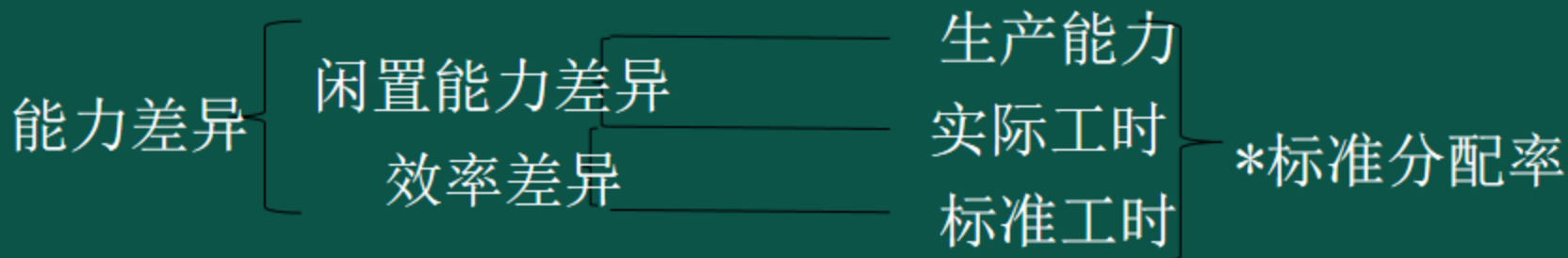
能力差异



第二节 标准成本的差异分析

【例题·单选题】甲企业生产X产品，固定制造费用预算125000元。全年产能25000工时，单位产品标准工时10小时。2019年实际产量2000件，实际耗用工时24000小时。固定制造费用闲置能力差异是（ ）。

- A. 不利差异5000元
- B. 有利差异5000元
- C. 不利差异20000元
- D. 有利差异20000元

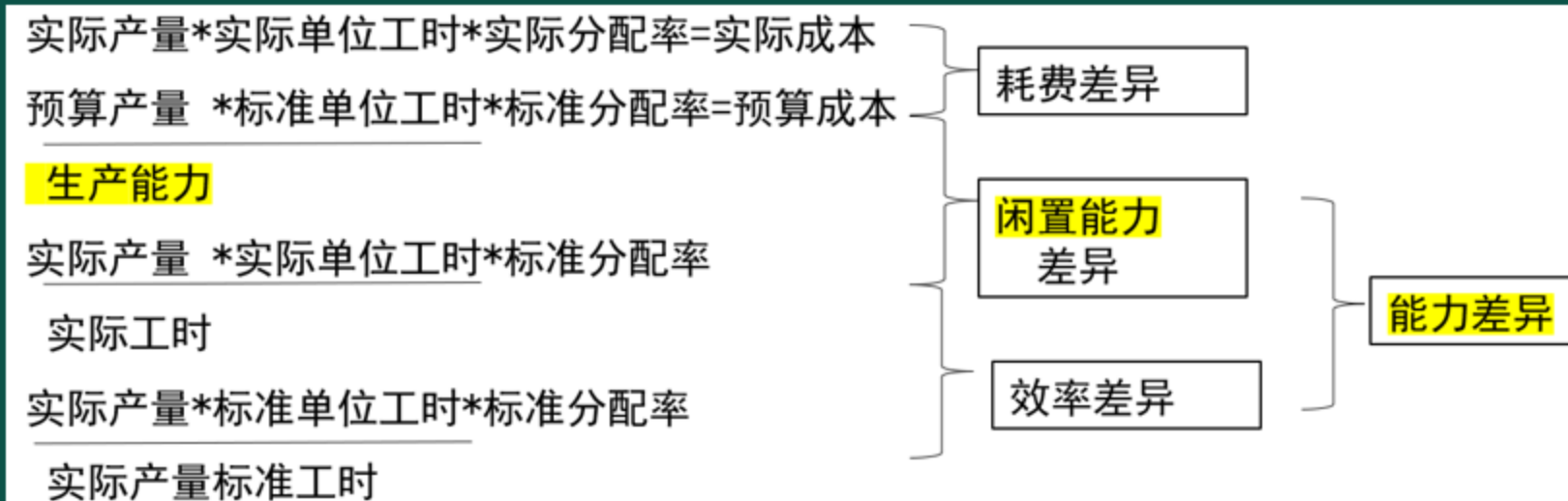




第二节 标准成本的差异分析

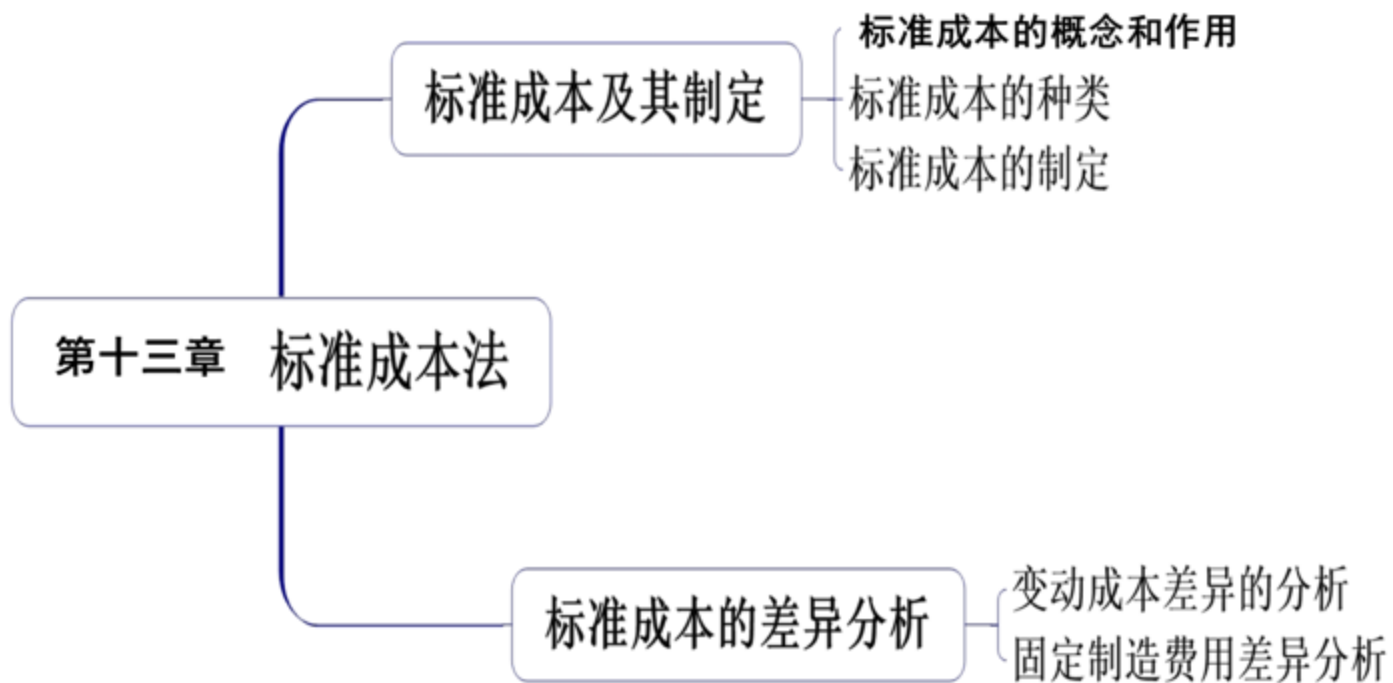
答案：A

解析：





第十三章 标准成本法





本章小结

标准成本法

1、标准成本种类（理想+正常、现行+基本）

2、标准成本的制定（直接材料、直接人工）

3、变动成本差异分析量差= $(Q_{\text{实}} - Q_{\text{标}}) * P_{\text{标}}$ 价差= $(P_{\text{实}} - P_{\text{标}}) * Q_{\text{实}}$

4、变动成本差异责任归属

5、固定制造费用差异分析（1张图）



总结

半山腰总是挤的，
你得去山顶看看

谢谢 观看
THANK YOU